

# P5-20...R40-17

## Modell: C18 PLUS

**hu**

### Szerelési és kezelési útmutató

#### **Integrált rádió adó-vevővel felszerelt csőhajtómű ZIP-berendezésekhez**

Fontos információk:

- a szerelő / • a villamos szakember / • a felhasználó számára

Kérjük ennek megfelelően továbbadni!

Ezt az eredeti tájékoztatót a felhasználónak kell megőriznie.

2010 301 290 0c 2024. 02. 12.

Becker-Antriebe GmbH  
Friedrich-Ebert-Straße 2-4  
35764 Sinn/Germany  
info@becker-antriebe.com  
www.becker-antriebe.com



**BECKER**  
for you. forever.

## Tartalomjegyzék

Általános tudnivalók .....	3
Szavatosság .....	3
Biztonsági tudnivalók .....	4
Megjegyzések a felhasználó számára .....	4
A szerelésre és az üzembe helyezésre vonatkozó megjegyzések .....	4
Rendeltetésszerű használat .....	6
Az oldható csatlakozó kábel felszerelése és kiserelése .....	6
Felszerelés .....	7
Kompatibilis Centronic-adók .....	9
Üzembe helyezés CentronicPLUS adóval .....	9
Tanulásra kész állapot létrehozása .....	10
A CentronicPLUS adó betanítása .....	11
További adó hozzáadása a felszereléshez .....	12
A vevő kiválasztása a beállítási módhoz .....	12
A forgásirány-hozzárendelés ellenőrzése .....	13
Intelligens telepítés-végrehajtás .....	14
Végállás jelző (VJ) .....	14
A végállások beállítása .....	14
Alsó ponttól a felső pontig .....	14
Alsó ponttól a felső ütközőig .....	15
A beállított végállások módosítása .....	15
A végállások törlése .....	16
I + II közbülső pozíciók .....	17
A csőhajtómű rádiómemóriájának visszaállítása gyári beállításra .....	18
Üzembe helyezés Centronic adóval .....	20
A mesteradó betanítása .....	21
A forgásirány-hozzárendelés ellenőrzése .....	21
Intelligens telepítés-végrehajtás .....	22
Végállás jelző (VJ) .....	22
A végállások beállítása .....	22
Alsó ponttól a felső pontig .....	22
Alsó ponttól a felső ütközőig .....	23
A végállások törlése .....	23
I + II közbülső pozíciók .....	23
További adók betanítása .....	24
Adó törlése .....	24
A mesteradó átírása .....	25
A végállások beállítása az automatikus telepítéssel (ZIP alkalmazásokhoz nehéz ütközőléccel) .....	26
Akadályfelismerés (ZIP-alkalmazásokhoz nehéz ütközőléccel) .....	26
A CentronicPLUS / Centronic kiegészítő funkciói .....	27
Szövettermentesítés kiegészítő funkció aktiválása / deaktiválása .....	27
A mozgatási időpontok beprogramozása .....	27
A menetidők törlése CentronicPLUS adóval .....	28
A menetidők törlése Centronic adóval .....	28
A menetidők aktiválása / deaktiválása CentronicPLUS adóval .....	28
A menetidők aktiválása / deaktiválása Centronic adóval .....	28
A csőhajtómű visszaállítása gyári beállításra .....	29
Helyszíni működtetés egyszerű kapcsoló segítségével .....	29
Ártalmatlanítás .....	30
Gondozás .....	30
Műszaki adatok Ø35 .....	30
Műszaki adatok Ø45 .....	30
Hibaüzenetek .....	31
Mit tegyek, ha...? .....	31
Kapcsolási példa .....	32
Megfelelőségi nyilatkozat .....	33

## Általános tudnivalók

Ezek a csőmotorok kiváló minőségű termékek a következő teljesítmény-jellemzőkkel:

- Független ZIP alkalmazásokhoz optimalizálva
- Egyedi, csoportos és központi vezérlés rádió keresztül
- Nincs szükség huzalozásra egy kapcsolóhoz vagy relévezérléshez
- A hajtómű és az adó szabadon kombinálható
- A végállások egyszerű beállítása az adóval
- Két szabadon választható köztes pozíció beállítása
- Flexibilis csoportképzés rádió útján, mindenkor módosítható, szerelési ráfordítás nélkül
- Az integrált memóriafunkció legfeljebb két, naponta ismétlődő kapcsolási időpont egyszerű programozását teszi lehetővé.
- Ütközők nélkül szerelhetők fel (a kiengedett ponttól a behúzott pontig)
- A végállások automatikus felismerése az intelligens elektronika révén, ütközőrendszerek alkalmazása esetén
- A végállásokat nem kell utánállítani: Az árnyékoló teríték változásait a rendszer automatikusan kiegyenlíti ütközőrendszer alkalmazása révén.
- Alkalmas függőleges napellenzőkhöz
- Jelentős mértékben csökkentett ütköző- és ezáltal a szövetterhelés
- Szövettehermentesítés aktiválása / deaktiválása
- Jobbos és balos elrendezésben is beépíthető
- Több hajtómű elektromosan párhuzamosan kapcsolható
- Automatikus forgásirány-korrekció
- A berendezés és hajtómű kímélő üzeme megnöveli az élettartamot
- Dugaszolható csatlakozókábel számára

Kérjük, vegye figyelembe ezt a szerelési és kezelési útmutatót a készülék felszerelésénél és beállításánál.



A gyártás dátuma a sorozatszám első négy számjegyéből adódik.

Az 1. és a 2. szám az évet, a 3. és 4. szám pedig a naptári hetet jelöli.

Példa: 34. naptári hét a 2020. évben

Sor. sz.:	2034XXXX
-----------	----------

### Piktogramok magyarázata

	<b>VIGYÁZAT</b>	A VIGYÁZAT olyan kockázatot jelent, amely sérüléshez vezethet, ha nem sikerül elkerülni.
	<b>FIGYELEM</b>	A FIGYELEM az anyagi károk elkerülését szolgáló intézkedéseket jelöli.
		Használati tippeket és más hasznos információt jelez.

## Szavatosság

Az ezzel a tájékoztatással és egyéb útmutatásainkkal ellentétes szerkezeti módosítások és szakszerűtlen szerelések a felhasználó testi épségének és egészségének súlyos károsításához, pl. zúzódásokhoz vezethetnek, úgy, hogy szerkezeti módosításokat csak a velünk történt megegyezés után, a mi hozzájárulásunkkal szabad végrehajtani, és az útmutatásokat, különösen azokat, amelyek jelen szerelési és használati útmutatóban szerepelnek, feltétlenül be kell tartani.

A termékek rendeltetésszerű használatukkal ellentétes további felhasználása nem megengedett.

A végtermékek előállítóinak és a szerelőknek ügyelniük kell arra, hogy a termékek alkalmazásánál az összes, különösen a végtermék előállításával, a felszereléssel és a vevők tájékoztatásával kapcsolatos szükséges törvényi és hatósági előírást, és az idevágó aktuális elektromágneses összeférhetőségi előírásokat, figyelembe vegyék és betartsák.



## Biztonsági tudnivalók

A következő biztonsági tudnivalók és figyelmeztetések a veszélyek elhárítására, valamint a személyi sérülések és anyagi károk elkerülésére szolgálnak.

### Megjegyzések a felhasználó számára

#### Általános tudnivalók

- A tisztítás, karbantartás és az alkatrészek cseréje alatt a hajtóművet le kell csatlakoztatni az áramforrásról.
- Az elektromos és más berendezéseken munkákat és más tevékenységeket, beleértve a karbantartási és tisztítási tevékenységeket is, csak szakember, elsősorban elektromos szakember végezhet.
- E készülékeket 8 éves kortól gyermekek, valamint csökkent fizikai, érzékszervű vagy mentális képességű, valamint hiányzó tapasztalatokkal és/vagy tudással rendelkező személyek akkor használhatják, ha felügyelet alatt állnak, vagy a készülék biztonságos használatára vonatkozóan megfelelő oktatásban részesültek és az abból eredő veszélyeket megértették. Gyermekek nem játszhatnak a készülékkel.
- A berendezéseket rendszeres időközönként felül kell vizsgálatni szakemberekkel, kopás és sérülés szempontjából.
- A sérült berendezéseket a szakember által elvégzett helyreállításig feltétlenül le kell állítani.
- A berendezéseket nem szabad működtetni, ha személyek vagy tárgyak vannak a veszélyes területen.
- A berendezések veszélyes területét a működtetés alatt figyelni kell.
- Kielégítő (legalább 40 cm-es) térközt kell biztosítani a mozgó alkatrészek és a szomszédos tárgyak között.



#### Vigyázat

**Súlyos sérülések elkerülését szolgáló biztonsági tudnivalók.**

- **Azokat a helyeket, ahol valami zúzódást vagy vágást okozhat, kerülni vagy biztosítani kell.**

### A szerelésre és az üzembe helyezésre vonatkozó megjegyzések

#### Általános tudnivalók

- Az EN 60335-2-97 szabvány biztonsági tudnivalóit figyelembe kell venni. Kérjük, vegye figyelembe, hogy ezek a biztonsági tudnivalók nem jelentenek teljes felsorolást, mivel ez a szabvány nem tud minden veszélyforrást figyelembe venni. Így pl. a motor gyártója nem tudja figyelembe venni a meghajtott termék kialakítását, a motor hatásmódját az adott beépítési szituációban, vagy a végtermék elhelyezését a végfelhasználó közlekedési terében.  
Amennyiben kérdései lennének vagy bizonytalan lenne a szabványban szereplő biztonsági útmutatásokat illetően, kérjük, forduljon az adott alkatrész vagy végtermék gyártójához.
- Minden villanszereléssel kapcsolatos hatályos szabványt és előírást be kell tartani.
- Az elektromos és más berendezéseken munkákat és más tevékenységeket, beleértve a karbantartási és tisztítási tevékenységeket is, csak szakember, elsősorban elektromos szakember végezhet.
- Csak a hajtóműgyártó által megengedett pótalkatrészeket, szerszámokat és kiegészítő berendezéseket szabad használni.  
A nem megengedett idegen termékek használata vagy a berendezés és a tartozékok módosítása az ön és mások biztonságát egyaránt veszélyezteti, ezért a nem megengedett idegen termékek, vagy a velünk nem egyeztetett és általunk nem jóváhagyott változtatások alkalmazása megengedhetetlen. Az emiatt bekövetkező károkért semmilyen felelősséget sem vállalunk.
- A működtetett termék látótávolságán belül, de az önműködően mozgó alkatrészekről távol lévő KI-előzetes beállítással rendelkező kapcsolókat 1,5 m-nél magasabban kell felszerelni. Ezeknek nem szabad szabadon hozzáférhetőnek lenniük.
- A fixen felszerelt vezérlőberendezéseket láthatóan kell felhelyezni.
- A névleges nyomatéknak és a bekapcsolási időnek meg kell felelnie a meghajtott termék követelményeinek.  
Műszaki adatok – A névleges nyomaték és az üzemidő a csőhajtómű típus tábláján található.
- A hajtómű veszélyes, mozgó alkatrészeit több mint 2,5 m magasan kell a padló vagy egy olyan másik felület fölött felszerelni, amely hozzáférést enged a hajtóműhöz.
- A berendezés üzembe helyezés utáni biztonságos működtetéséhez a végállásokat megfelelően be kell állítani/tanítani.
- A H05VV-F csatlakozó vezetékkel felszerelt hajtóműveket csak belső térben szabad használni.

- A H05RR-F, S05RN-F vagy 05RN-F csatlakozó vezetékkel felszerelt hajtóműveket szabadban és belső térben egyaránt szabad használni.
- A hajtóművet a meghajtott résszel kizárólag a hajtóműgyártó mechanikai tartozékait tartalmazó, érvényes termékkatalógusban szereplő elemekkel szabad összekapcsolni. Ezeket a gyártó előírásai szerint kell felszerelni.
- Ha az árnyékoló terítékek hajtóművét különleges jelöléssel rendelkező területen (pl. menekülési útvonalakon, veszélyes zónákban, biztonsági területeken) használják, a hatályos előírásokat és szabványokat be kell tartani.
- A hajtómű beszerelése után a szerelőnek a műszaki adatok fejezetben meg kell jelölnie a használt csőhajtóművet, és fel kell jegyeznie a beépítés helyét.



### **Vigyázat**

**Súlyos sérülések elkerülését szolgáló biztonsági tudnivalók.**

- **Elektromos vagy elektronikus berendezések és készülékek üzemeltetésekor bizonyos alkotóelemek, pl. a hálózati tápegység veszélyes elektromos feszültség alatt állnak. Szakképzetlen beavatkozás vagy a figyelmeztetések figyelmen kívül hagyása testi sérüléseket okozhat vagy anyagi kár keletkezhet.**
- **Óvatosan kell eljárni a csőmotor megérintésekor, mivel ez a technológiától függően, működés során felmelegszik.**
- **Minden, az üzemeltetéshez nem feltétlenül szükséges vezetékét és vezérlőberendezést a felszerelés előtt üzemben kívül kell helyezni.**
- **Azokat a helyeket, ahol valami zúzódást vagy vágást okozhat, kerülni vagy biztosítani kell.**
- **A hajtómű felszerelésénél gondoskodni kell a hálózatról való lekapcsolási lehetőségről, amely az összes pólusra kiterjed és ahol a nyitott érintkezők közti távolság pólusonként legalább 3 mm (EN 60335).**
- **A hálózati csatlakozó vezeték sérülései esetén a cserét csak a gyártó végezheti. Oldható csatlakozó kábelrel rendelkező hajtóművek esetén ezeket ugyanolyan típusú vezetékre kell kicserélni, mint amelyet a hajtómű gyártójától lehet beszerezni.**

### **Figyelem**

**Anyagi károk elkerülésére szolgáló biztonsági tudnivalók.**

- **Kielégítő térközt kell biztosítani a mozgó alkatrészek és a szomszédos tárgyak között.**
- **A hajtóművet nem szabad a csatlakozó vezetéknél fogva hordozni.**
- **A csapágycsavarok összes zárható összekötésének és rögzítőcsavarjának szoros illeszkedését meg kell vizsgálni.**
- **Biztosítsa, hogy semmi se súrlódjon a csőhajtóművel, mint pl. az árnyékoló teríték fel-függesztései, csavarok.**
- **A hajtóművet vízszintesen kell felszerelni.**

## Rendeltetésszerű használat

A jelen útmutatóban szereplő csőhajtóműtípus kizárólag függőleges ZIP-berendezések hajtására alkalmas.

Az összekapcsolt berendezésekben történő használat csak akkor lehetséges, ha az összes részberendezés pontosan szinkronban fut, és ugyanakkor éri el a végállást.

A Ø35 mm PXX/XX motorra a csatlakozó részek rögzítéséhez kizárólag az EJOT Delta PT 40x12 WN 5454 Torx (9900 000 545 4) csavarok használhatók.

Redőny alkalmazások esetén kérjük, hogy csak az arra szolgáló csőmotor típusokat használja.

Ez a csőmotortípus egyedi berendezésekben történő alkalmazásra van kialakítva (minden redőnytengelyhez egy meghajtó tartozik).

Ez a csőmotortípus nem használható robbanásveszélyes területen.

A csatlakozó vezeték nem alkalmas arra, hogy annál fogva hordozza a motort. A motor szállításakor mindig a ház csövét fogja meg.

Más alkalmazások, felhasználási módok és módosítások biztonsági okokból, a felhasználó és harmadik személyek védelme érdekében nem engedhetők meg, mert ezek befolyásolhatják a berendezés biztonságát, és ezáltal fennáll a személyi sérülések és anyagi károk bekövetkezésének veszélye. Ilyen esetekben az emiatt bekövetkezett károkért a motorgyártó nem vállal felelősséget. A berendezés üzemeltetésénél és üzembe helyezésénél figyelembe kell venni ennek az útmutatónak az előírásait. A szakszerűtlen kezelés miatt bekövetkezett károkért a motorgyártó nem vállal felelősséget.

## Az oldható csatlakozó kábel felszerelése és kiszerezése

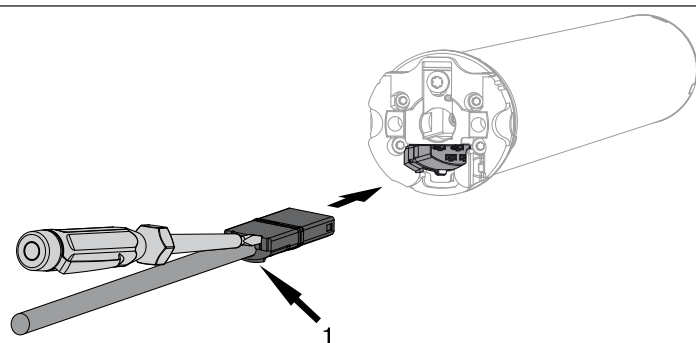


### Vigyázat

Szerelés / kiszerezés előtt a csatlakozó kábelt feszültségmentesíteni kell.

### Az oldható csatlakozó kábel felszerelése

Ø35 / Ø45 / Ø58



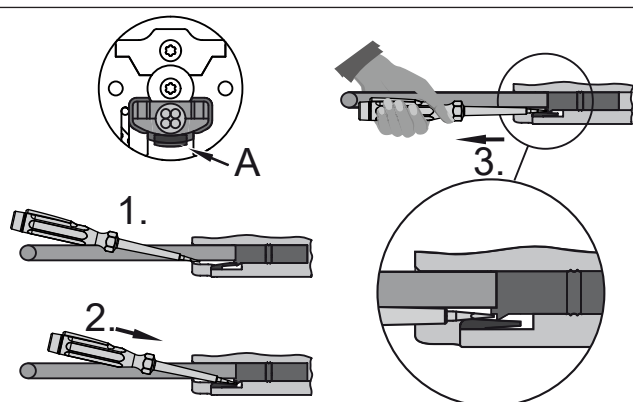
1 = reteszelő orr

Tolja befelé a **feszültségmentes** csatlakozó kábelt a hajtóműfejbe addig, amíg a hajtómű reteszelő orra hallhatóan be nem pattan. Ha szükséges, használjon a betoláshoz egy megfelelő méretű lapos csavarhúzózt. A csavarhúzózt a dugasz e célra szolgáló két mélyedésének egyikébe illessze.

Ellenőrizze a szilárd kapcsolódást.

### Az oldható csatlakozó kábel kiszerezése csőmotoroknál

Ø35



A = reteszelő nyelv

Illesszen be egy megfelelő méretű lapos csavarhúzózt középen a reteszelő orr és a reteszelő nyelv közé úgy, hogy a reteszelő nyelv a dugó reteszelő orrát elengedje.

Ekkor kihúzhatja a csatlakozó kábelt a lapos csavarhúzóval együtt.

<b>Ø45 / Ø58</b>	<p>Illesszen be egy megfelelő méretű lapos csavarhúzó középen ütközésig a reteszelő kengyel hornyába, hogy a reteszelő kengyel elengedje a dugó reteszelő orrát.</p> <p>Ekkor kihúzhatja a csatlakozó kábelt a lapos csavarhúzóval együtt.</p>
A = reteszelő kengyel	

## Felszerelés

### A hajtómű felszerelése

#### Figyelem

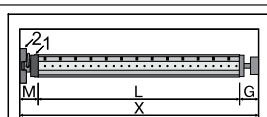
**A hajtóművet a meghajtott résszel kizárólag a hajtóműgyártó mechanikai tartozékait tartalmazó, érvényes termékkatalógusban szereplő elemekkel szabad összekapcsolni.**

A szerelőnek először meg kell győződnie a falszerkezet, illetve a motorizálendő rendszer szükséges szilárdságáról (a motor forgatónyomatéka plusz az árnyékoló teríték súlya).



#### Vigyázat

**Az elektromos csatlakoztatásokat csak elektromos szakember végezheti. Szerelés előtt a tápáramvezetékeket feszültségmentesíteni és rögzíteni kell. Kérjük, adja meg a mellékelt csatlakozási információkat a kivitelezést végző villanszerelőnek.**



Az oldalsó helyigényt (M) határozza meg a hajtóműfej (1) és a falcsapágy (2) mérésével. A szekrény belső mérete (X) mínusz az oldalsó helyigény (M) és az ellencsapágy (G) megadja a felcsavaró tengely hosszát (L):  $L = X - M - G$ .

A hajtómű és a falcsapágy kombinációja szerint változik az oldalsó helyigény (M).

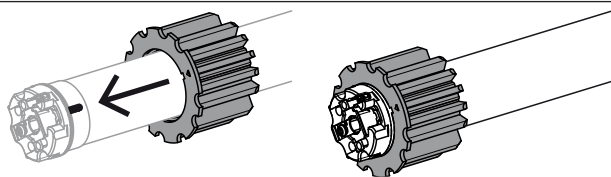
Ezután rögzítse a fal- és az ellencsapágyat. Ennek során ügyeljen a felcsavaró tengely és a fal kölcsönös merőleges helyzetére, valamint a felszerelt rendszer elegendő tengelyirányú játékára.

### A dugaszoló csap beszerelése és kiszerezése

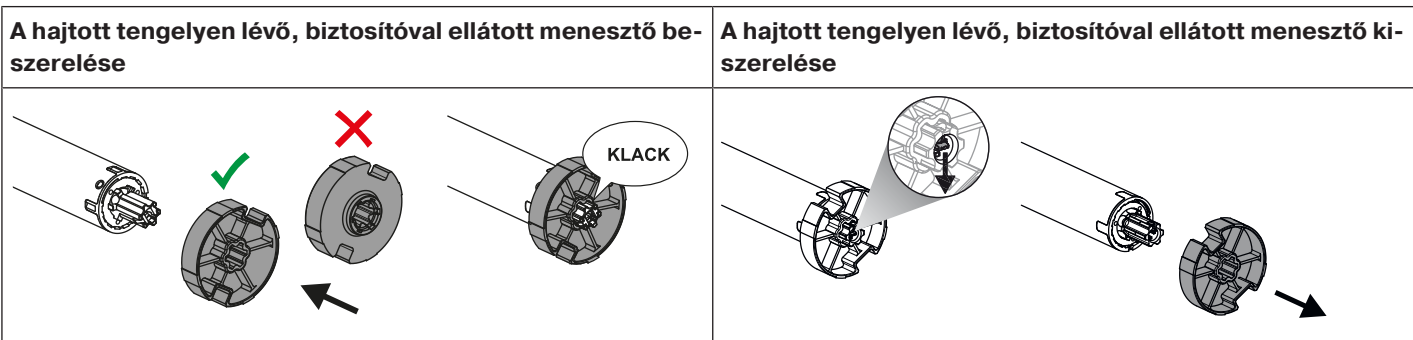
	<p><b>Ø45</b></p> <p>Betoláskor a dugaszoló csap (2) automatikusan bekattan. A dugaszoló csap oldásához (2) a biztosító lemezt (1) felfelé kell csúsztatni, és a dugaszoló csapot (2) ki kell húzni.</p>
--	--

### A menesztő beszerelése és kiszerezése

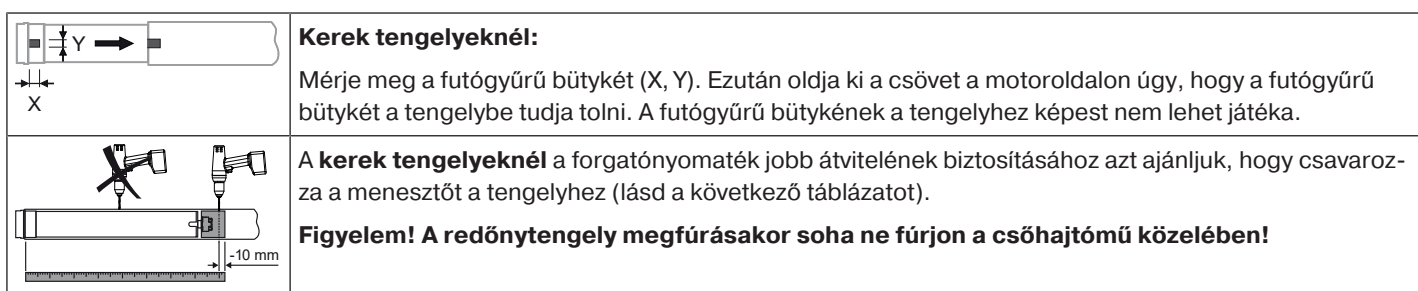
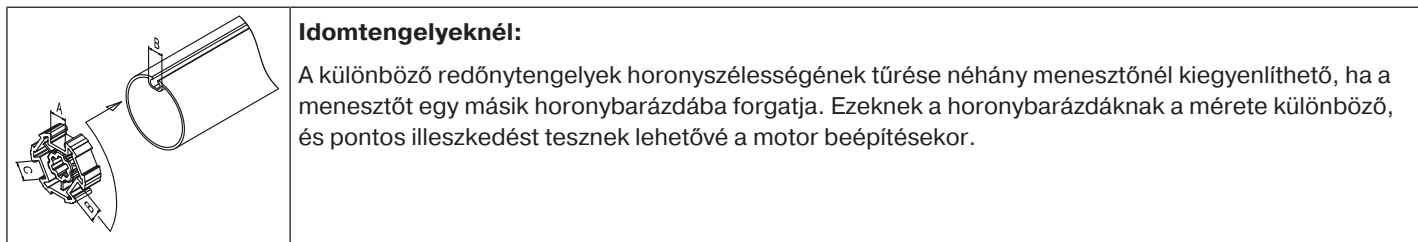
#### A gyűrű felszerelése a futógyűrűre







## A hajtómű beszerelése a tengelybe

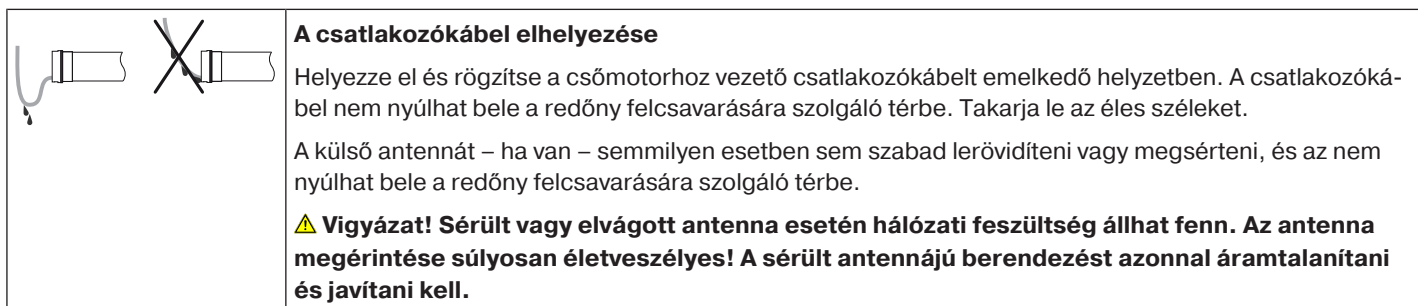
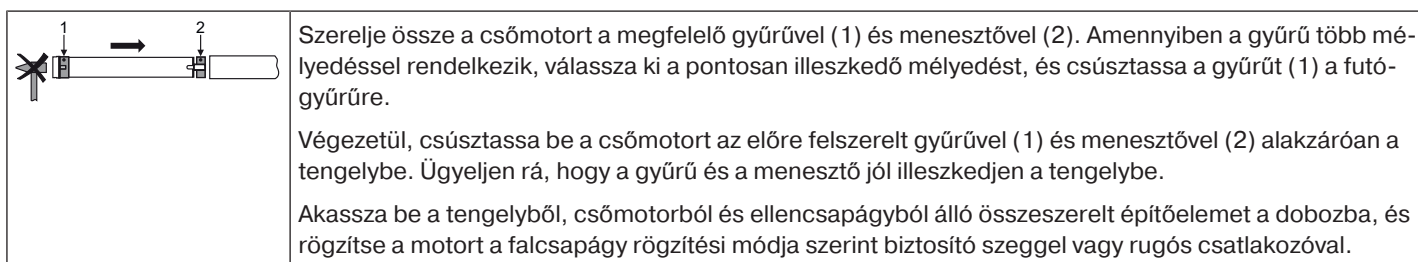


Hajtóműméret [mm]	menesztő	Forgatónyomaték max. [Nm]	Rögzítőcsavarok (4 db)
Ø 35–Ø 45	Minden	50-ig	Lemezcsavar Ø 4,8 x 9,5 mm

Azt ajánljuk, hogy az ellencsapágyat is csavarozza össze a felcsavaró tengellyel.

### Figyelem

**A felcsavaró tengelybe való betolásakor nem szabad a csőmotort bekalapálni, és ne is engedje beesni azt a tengelybe!**












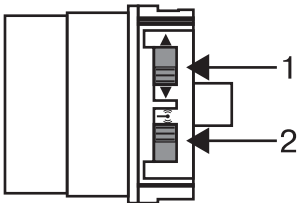
## Kompatibilis Centronic-adók

Valamennyi CentronicPlus vevő működtethető a

**[www.becker-antriebe.com/downloads](http://www.becker-antriebe.com/downloads)**

webhelyen szereplő Centronic/CentronicPlus kompatibilitási táblázatban felsorolt Centronic távadókkal. Két, általában különböző rádiótechnológia összekötése miatt azonban ebben a kombinációban nem biztosított a CentronicPlus rádiórendszer teljes teljesítmőképessége. A Centronic adó CentronicPlus vevővel történő használata esetén bizonyos körülmények között a hatótávolságbeli teljesítmény csökkenhet. A Centronic adó nem képes feldolgozni a CentronicPlus vevő visszajelzését. A CentronicPlus teljes teljesítménye csak a CentronicPlus adókkal, vevőkkel és érzékelőkkel érhető el, mivel csak ekkor jön létre automatikusan egy intelligens, kétirányú rendszer.

### Üzembe helyezés CentronicPLUS adóval


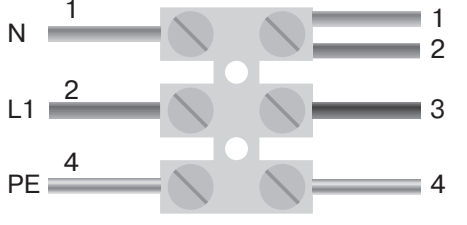


A szimbólumok magyarázata	
	FEL gomb
	STOP gomb
	LE gomb
	Betanító gomb (az adón)
	Funkciógomb (az adón)
	LED-gyűrű az adón
	A vevő egyszer vagy többször „kattanással” vagy „bólintással” nyugtáz
	1 = Forgásirány-kapcsoló 2 = Rádiókapcsoló
Üzem módok	
Normál üzem	A kiválasztott vevő/csatorna vezérlése
Vevő kiválasztása	A kívánt vevő és csatornahozzárendelés kiválasztása
Beállítási üzemmód	A kiválasztott vevők üzembe helyezése és kezelése

#### Figyelem

A csőmotorokat rövid idejű üzemre méretezték. Egy beépített hővédő kapcsoló gátolja meg a csőhajtómű túlmelegedését. Üzembe helyezéskor (hosszú árnyékoló teríték, illetve hosszú futási idő) a hőkapcsoló kioldását okozhatja. A hajtómű ilyenkor kikapcsol. Rövid lehülési idő után a berendezés ismét üzemkés.

A teljes bekapcsolási időt csak akkor éri el a hajtómű, amikor a környezeti hőmérsékletre lehült. Kerülje a hővédő kapcsoló ismételt üzembe lépését.



## A csőhajtómű csatlakoztatása

<p>230V AC / 50 Hz </p> 	<p>Csatlakoztassa a csőhajtóművet a feszültségforrásra.</p>			
<table border="1"> <tr> <td>1 = kék</td> <td>3 = fekete</td> </tr> <tr> <td>2 = barna</td> <td>4 = zöld-sárga</td> </tr> </table>		1 = kék	3 = fekete	2 = barna
1 = kék	3 = fekete			
2 = barna	4 = zöld-sárga			
	<p> 1x</p> <p>Kapcsolja be a feszültséget.</p> <p>► A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</p>			

## Tanulásra kész állapot létrehozása

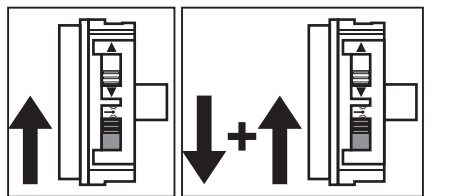
**i** Ez a lépés csak akkor szükséges, ha a betanítandó eszközök egyike még nem része a telepítésnek. Például újonnan gyártott áruk, más telepítésből származó készülékek vagy gyári beállításra visszaállított termékek esetén.

## A csőhajtómű tanulásra kész állapotba hozása a feszültség bekapcsolásával

	<p> 1x</p>	<p>Kapcsolja be a feszültséget.</p> <p>► A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</p> <p>► A csőhajtómű 15 percre tanulásra kész állapotba kerül.</p>
---	---	--













**i** Ha több csőhajtóművet kell párhuzamosan kapcsolni, mód van arra, hogy egy csőhajtóművet kiemeljen a tanulásra kész állapotból úgy, hogy a feszültség bekapcsolása után a rádiókapcsolót külső állásba tolja.

## A csőhajtómű tanulásra kész állapotba hozása a rádiókapcsolóval

	<p>Tolja a rádiókapcsolót a belső helyzetbe. Ha a rádiókapcsoló már ebben a helyzetben van, tolja a kapcsolót a külső helyzetbe, majd vissza a belsőbe.</p> <p>► A csőhajtómű 15 percre tanulásra kész állapotba kerül.</p>
--	---






## A CentronicPLUS adó betanítása

**i** Újonnan gyártott áru, más telepítésből származó készülékek vagy gyári beállításra visszaállított termékek esetén mindenekelőtt tanulásra kész állapotot kell létrehozni (lásd: Tanulásra kész állapot létrehozása).








		Menjen az adóval a lehető legközelebb a betanítandó vevőhöz.
 3s	 	A tanulásra kész állapotban nyomja meg a betanító gombot 3 másodpercre. Az adó keresési folyamatot hajt végre, és a LED-gyűrű folyamatos színváltozást mutat. Ezután az adó a vevőkiválasztásra vált, és kiválasztja a legjobb csatlakozási minőségű vevőt.  ▶ A vevő nyugtázza a beállítást.  Ha nem a kívánt vevő végzi a nyugtázást, a ▲ / ▼ gombbal lehetséges az elérhető vevők közötti átkapcsolás, amíg a kívánt vevő el nem végzi a nyugtázást. A ▲ gomb 3 másodpercig történő megnyomásával a vevő a legjobb csatlakozási minőséggel nyugtáz.  ▶ Az adó a LED-gyűrűn keresztül mutatja a vevő aktuális hozzárendelési állapotát.
<b>Hozzárendelési állapot</b>		
<b>Sárga színű fény:</b>		A vevő még nem része a telepítésnek, vagy <b>kiszállítási állapotban</b> van.
<b>Kék színű fény:</b>		A vevő <b>nincs hozzárendelve</b> a kiválasztott <b>csatornához</b> .
<b>Zöld színű fény:</b>		A vevő <b>hozzá van rendelve</b> a kiválasztott <b>csatornához</b> .
<b>Fehér színű fény:</b>		CentronicPLUS érzékelő kiválasztva.
<b>Ibolya színű fény</b>		CentronicPLUS adó kiválasztva.
<b>Piros színű fény:</b>		Nem található vevő.
		Válassza ki a kívánt csatornát a többcsatornás kézi adón a funkciógombbal.
	 vagy  	A STOP gomb megnyomásával változtassa meg a kiválasztott adó hozzárendelési állapotát. Ha a vevő még nem része a telepítésnek, akkor hozzáadódik és hozzárendelődik a kiválasztott csatornához.  ▶ A vevő egyszeri jelzéssel nyugtázza a csatornahozzárendelést, kétszeri jelzéssel pedig megszünteti azt.  ▶ Az adó megfelelő színű fényel nyugtázza az új hozzárendelési állapotot.  ▶ A vevő most már a telepítés része, a kívánt csatornahozzárendeléssel.
 3s		Ezután nyomja meg a betanító gombot 3 másodpercre, hogy átváltson a normál üzemre.  ▶ A LED-gyűrű kialszik.

## További adó hozzáadása a felszereléshez

**i** Ha az újonnan betanítandó adó már rendelkezik telepítési adatokkal, a folyamat megszakad. A megszakítást a LED-gyűrű piros felvillanása jelzi. Ebben az esetben az adót vissza kell állítani a gyári beállításokra (lásd az adó megfelelő utasítását).

 3s	 	<p>Nyomja meg 3 másodpercre egy már betanított adó betanító gombját. Az adó keresési folyamatot hajt végre, és a LED-gyűrű folyamatos színváltozást mutat. Ezután az adó a vevőkiválasztásra vált, és kiválasztja a legjobb csatlakozási minőségű vevőt.</p> <p>▷ A vevő nyugtázza a beállítást.</p>
		<p>Most pedig tartsa lenyomva egy új adó betanító gombját.</p> <p>▷ 5 másodperc után mindkét adó LED-gyűrűje zöld színű lesz.</p> <p>Továbbra is tartsa lenyomva a betanító gombot.</p> <p>▷ Az új adó sikeres hozzáadása után mindkét adó villogó zöld jelzéssel végez nyugtázást.</p> <p>▶ Az adó hozzáadása sikeresen megtörtént.</p> <p><b>i</b> A már betanított adó <b>STOP</b> gombjával vagy a betanító gomb elengedésével bármikor megszakítható a betanítási művelet.</p>

## A vevő kiválasztása a beállítási módhoz

		<p>Menjen az adóval a lehető legközelebb a kívánt vevőhöz.</p>
 3s	 	<p>Nyomja meg a betanító gombot 3 másodpercre. Az adó keresési folyamatot hajt végre, és a LED-gyűrű folyamatos színváltozást mutat. Ezután az adó a vevőkiválasztásra vált, és kiválasztja a legjobb csatlakozási minőségű vevőt.</p> <p>▷ A vevő nyugtázza a beállítást.</p> <p>Ha nem a kívánt vevő végzi a nyugtázást, a ▲ / ▼ gombbal lehetséges az elérhető vevők közötti átkapcsolás, amíg a kívánt vevő el nem végzi a nyugtázást. A ▲ gomb 3 másodpercig történő megnyomásával a vevő a legjobb csatlakozási minőséggel nyugtáz.</p> <p>▷ Az adó a LED-gyűrűn keresztül mutatja a vevő aktuális hozzárendelési állapotát.</p>
<p><b>Hozzárendelési állapot</b></p>		
<p><b>Sárga színű fény:</b></p>		<p>A vevő még nem része a telepítésnek, vagy <b>kiszállítási állapotban</b> van.</p>
<p><b>Kék színű fény:</b></p>		<p>A vevő <b>nincs hozzárendelve</b> a kiválasztott <b>csatornához</b>.</p>
<p><b>Zöld színű fény:</b></p>		<p>A vevő <b>hozzá van rendelve</b> a kiválasztott <b>csatornához</b>.</p>
<p><b>Fehér színű fény:</b></p>		<p>CentronicPLUS érzékelő kiválasztva.</p>
<p><b>Ibolya színű fény</b></p>		<p>CentronicPLUS adó kiválasztva.</p>
<p><b>Piros színű fény:</b></p>		<p>Nem található vevő.</p>
	 	<p>Röviden nyomja meg a betanító gombot a beállítási módba való váltáshoz.</p> <p>▷ A vevő nyugtázza a beállítást.</p> <p>▷ Az adó LED-gyűrűje lassan világoskék színnel pulzál.</p> <p>▷ A vevő most „holt ember” üzemmódban halad.</p> <p>▶ A beállítási mód most aktív.</p> <p><b>i</b> Az a vevő, amelyet még nem adtak hozzá a telepítéshez (a LED-gyűrű sárga színnel világít), nem választható ki így. A vevőt előzetesen hozzá kell adni a telepítéshez. Lásd a következő fejezetet: <b>A CentronicPLUS adó betanítása.</b></p>

## A forgásirány-hozzárendelés ellenőrzése



**A forgásirány módosítása csak akkor lehetséges, ha nincsenek végállások beállítva.**

A forgásirányt többféleképpen lehet megváltoztatni.

- A forgásirány megváltoztatása a forgásirány-kapcsoló segítségével
- A forgásirány megváltoztatása az adó segítségével

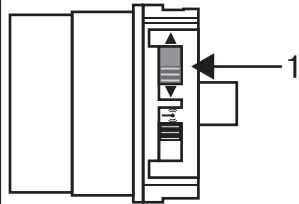
## A forgásirány megváltoztatása a forgásirány-kapcsoló segítségével

Nyomja le a ▲ vagy a ▼ gombot.

▷ Az árnyékoló teríték a kívánt irányba halad

► Ezzel a forgásirány-hozzárendelés rendben van.

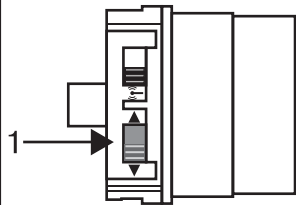
Ha az árnyékoló teríték rossz irányba indul el, módosítani kell a forgásirány-hozzárendelést. Az alábbiak szerint járjon el:



Tolja a forgásirány-kapcsolót (1) az ellenkező helyzetbe.

▷ Ezzel a forgásirány-hozzárendelés módosítva lett.

► Még egyszer ellenőrizze a forgásirány-hozzárendelést.



## Forgásirány megváltoztatása CentronicPLUS adóval



Válassza ki a kívánt vevőt a következő fejezet szerint: A vevő kiválasztása a beállítási módhoz [► 12].

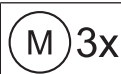
Nyomja le a ▲ vagy a ▼ gombot.

▷ Az árnyékoló teríték a kívánt irányba halad.

► Ezzel a forgásirány-hozzárendelés rendben van. Most váltson újra a normál üzemre a legutóbbi lépésben leírtak szerint.

Ha az árnyékoló teríték rossz irányba indul el, módosítani kell a forgásirány-hozzárendelést. Az alábbiak szerint járjon el:

●+▲+▼  
3s



Először nyomja meg a betanító gombot, és 3 másodpercen belül a ▲ és a ▼ gombot is 3 másodpercig.

▷ A vevő nyugtázza a beállítást.

▷ Az adó a LED-gyűrű piros/kék színű körülfutásával végzi a nyugtázást.

Még egyszer ellenőrizze a forgásirány-hozzárendelést.

● 3s



Ezután nyomja meg a betanító gombot 3 másodpercre, hogy átváltson a normál üzemre.

► A LED-gyűrű kialszik.



## Intelligens telepítés-végrehajtás

### A telepítés befejezése az automatikus végállásbeállítás után

A hajtómű tartósan elmenti a végállásbeállításokat, miután mindegyik végállásra 3-szor ráállt. Ezzel a telepítés befejeződött. Ha egy adott végállás beállítására kerül sor egy ponton túl, ezt a rendszer azonnal biztonságosan eltárolja.

### Végállás jelző (VJ)

Egy rövid megállással és újraindítással jelezhető, hogy az adott menetirányban még nincs végállás beállítva.

### A végállások beállítása

**i** A forgásirány-hozzárendelésnek rendben kell lennie. A csőhajtómű az "éberségi" üzemmódban halad és a VJ állásba megy. Elsőként mindig az alsó végállást kell beállítani. Ha a csőhajtómű a felfelé/lefelé menet alatt akadály miatt idő előtt kikapcsolna, ezt az akadályt felfelé/lefelé menettel meg lehet szüntetni, és az újbóli felfelé/lefelé menettel a kívánt végállás beállítható.












### A végállásokat többféleképpen lehet beállítani:

- Alsó ponttól a felső pontig
- Alsó ponttól a felső ütközőig
- Automatikus telepítés (A végállások beállítása az automatikus telepítéssel (ZIP alkalmazásokhoz nehéz ütközőléccel) [► 26])




Ha a csőhajtómű a végállások beállításakor a kívánt végállásban **magától** kikapcsol, akkor ez a helyzet tartósan be van állítva, miután erre már 3-szor ráállt.

### Alsó ponttól a felső pontig

**i** Ennél a végállásbeállításnál nem működik az árnyékolóteríték hossz-kiegyenlítés.




		Válassza ki a kívánt vevőt a A vevő kiválasztása a beállítási módhoz [► 12] fejezet szerint.
		Vigye a hajtóművet a kívánt alsó végállásba.
	 	Most nyomja meg előbb a betanító gombot, és 3 másodpercen belül a ▼ gombot is, és tartsa mindkét gombot lenyomva. <ul style="list-style-type: none"><li>▶ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</li><li>▶ Az adó a LED-gyűrű alsó harmadában zöld színű fénnel végzi a nyugtázást.</li></ul>
		Ezt követően álljon a kívánt felső végállásra.
	 	Most nyomja meg előbb a betanító gombot, és 3 másodpercen belül a ▲ gombot is, és tartsa mindkét gombot lenyomva. <ul style="list-style-type: none"><li>▶ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</li><li>▶ Az adó a LED-gyűrű felső harmadában zöld színű fénnel végzi a nyugtázást.</li></ul> <ul style="list-style-type: none"><li>▶ A végállások be vannak állítva.</li></ul>
		Ezután nyomja meg a betanító gombot 3 másodpercre, hogy átváltson a normál üzemre. <ul style="list-style-type: none"><li>▶ A LED-gyűrű kialszik.</li></ul>

## Alsó ponttól a felső ütközőig

	Válassza ki a kívánt vevőt a következő fejezet szerint: A vevő kiválasztása a beállítási módhoz [▶ 12].	
▼	Vigye a hajtóművet a kívánt alsó végállásba.	
● + ▼	 	<p>Most nyomja meg előbb a betanító gombot, és 3 másodpercen belül a ▼ gombot is, és tartsa mindkét gombot lenyomva.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</li> <li>▶ Az adó a LED-gyűrű alsó harmadában zöld színű fénnel végzi a nyugtázást.</li> </ul>
▲		<p>Ezt követően tekerje fel a rendszert a tartósan beépített ütközőig.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A csőhajtómű magától kikapcsol.</li> <li>▶ A végállások be vannak állítva.</li> </ul>
● 3s	<p>Ezután nyomja meg a betanító gombot 3 másodpercre, hogy átváltson a normál üzemre.</p> <p>A LED-gyűrű kialszik.</p>	

## A beállított végállások módosítása

### 1) A mozgási tartomány lerövidítése (a kívánt végállás a lehetséges mozgási tartományon belül van).



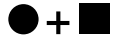



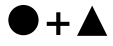
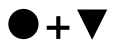




	Válassza ki a kívánt vevőt a A vevő kiválasztása a beállítási módhoz [▶ 12] fejezet szerint.	
▲ / ▼	Álljon a kívánt új végállásba.	
<p>● + ▲ vagy ● + ▼</p>	 	<p>Most nyomja meg előbb a betanító gombot, és hozzá 3 másodpercen belül a ▼ gombot a kiengedési, vagy a ▲ gombot a feltekerési végálláshoz, és tartsa mindkét gombot lenyomva.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</li> <li>▶ Az adó a LED-gyűrű felső/alsó harmadában zöld színű fénnel végzi a nyugtázást.</li> <li>▶ Az új végállás elmentésre került.</li> </ul>
● 3s		<p>Ezután nyomja meg a betanító gombot 3 másodpercre, hogy átváltson a normál üzemre.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A LED-gyűrű kialszik.</li> </ul>



## 2) A mozgási tartomány bővítése (a kívánt végállás a lehetséges mozgási tartományon kívül van).

### Figyelem

Egyes végállások törlése, és mindkét végállás törlése alkalmával minden beállított funkció (I. köztes pozíció, II. köztes pozíció) ugyancsak törlődik.



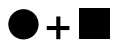
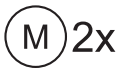



		Válassza ki a kívánt vevőt a A vevő kiválasztása a beállítási módhoz [▶ 12] fejezet szerint.
		Menjen el a végállásig abba az irányba, amerre bővíteni kívánja a mozgási tartományt.
 3s	 	Most nyomja meg előbb a betanító gombot, és 3 másodpercen belül a STOP gombot is, és tartsa mindkét gombot 3 másodpercig lenyomva. <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</li> <li>▶ Az adó a LED-gyűrű piros színű pulzálásával végzi a nyugtázást.</li> </ul> <p>▶ A végállás most törölve van.</p>
		Álljon a kívánt új végállásba.
 vagy 	 	Most nyomja meg előbb a betanító gombot, és hozzá 3 másodpercen belül a ▼ gombot a kiengedési, vagy a ▲ gombot a feltekerési végálláshoz, és tartsa mindkét gombot lenyomva. <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</li> <li>▶ Az adó a LED-gyűrű felső/alsó harmadában zöld színű fénnel végzi a nyugtázást.</li> </ul> <p>▶ Az új végállás elmentésre került.</p>
 3s		Ezután nyomja meg a betanító gombot 3 másodpercre, hogy átváltson a normál üzemre. <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A LED-gyűrű kialszik.</li> </ul>

### A végállások törlése

### Figyelem



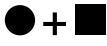




Egyes végállások törlése, és mindkét végállás törlése alkalmával minden beállított funkció (I. köztes pozíció, II. köztes pozíció) ugyancsak törlődik.

### A végállások egyenkénti törlése

		Válassza ki a kívánt vevőt a A vevő kiválasztása a beállítási módhoz [▶ 12] fejezet szerint.
		Álljon rá a törölni kívánt végállásra.
 3s	 	Most nyomja meg előbb a betanító gombot, és 3 másodpercen belül a STOP gombot is, és tartsa mindkét gombot 3 másodpercig lenyomva. <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</li> <li>▶ Az adó a LED-gyűrű piros színű pulzálásával végzi a nyugtázást.</li> </ul> <p>▶ A végállás törlésre került.</p>
 3s		Ezután nyomja meg a betanító gombot 3 másodpercre, hogy átváltson a normál üzemre. <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A LED-gyűrű kialszik.</li> </ul>

## Mindkét végállás törlése



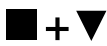


**i** Az esetleg beállított kiegészítő funkciók is törlődnek, vagy a kiszállítási állapotra kerülnek visszaállításra.

		Válassza ki a kívánt vevőt a A vevő kiválasztása a beállítási módhoz [▶ 12] fejezet szerint.
		Álljon az árnyékoló terítéssel a két végállás közötti helyre.
 3s	 	<p>Most nyomja meg előbb a betanító gombot, és 3 másodpercen belül a STOP gombot is, és tartsa mindkét gombot 3 másodpercig lenyomva.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</li> <li>▶ Az adó a LED-gyűrű piros színű pulzálásával végzi a nyugtázást.</li> </ul> <p>▶ A végállások törlésre kerültek.</p>
 3s		<p>Ezután nyomja meg a betanító gombot 3 másodpercre, hogy átváltson a normál üzemre.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A LED-gyűrű kialszik.</li> </ul>

## I + II közbülső pozíciók




**i** Az I + II közbülső pozíció az árnyékoló teríték szabadon választható pozíciója a két végállás között. Mindegyik hajtógombhoz egy-egy közbülső pozíció rendelhető hozzá. Egy adott közbülső pozíció beállítása előtt mindkét végállásnak be kell lennie állítva.

### A kívánt közbülső pozíció beállítása / módosítása



		Álljon az árnyékoló terítéssel a kívánt közbülső pozícióra.
 vagy 	 	<p>Most nyomja meg előbb a STOP gombot, és 3 másodpercen belül a kívánt hajtógombot is, és tartsa mindkét gombot lenyomva.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A vevő nyugtázza a beállítást.</li> <li>▶ Az adó a LED-gyűrű felső/alsó harmadában világoskék színű fényel végzi a nyugtázást.</li> </ul> <p>▶ A közbülső pozíció mentésre került.</p>

**i** Ha ugyanazon a csatornán több vevőt működtetnek, akkor előzőleg is kiválasztható egy meghatározott vevő. Ehhez válassza ki először a kívánt vevőt a következő fejezet szerint: A vevő kiválasztása a beállítási módhoz [▶ 12].


### A kívánt közbülső pozícióra való ráállítás

 vagy 		<p>Nyomja meg a hajtógombot a kívánt közbülső pozícióhoz 2-szer egy másodpercen belül.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Az adó a LED-gyűrű kékről türkizre váltó körülfutásával végzi a nyugtázást.</li> </ul> <p>▶ Az árnyékoló teríték elfoglalja a hajtógombhoz rendelt közbülső pozíciót.</p>
--	---	---

## A kívánt közbülső pozíció törlése

<p>2x ▲ vagy 2x ▼</p>		<p>Álljon az árnyékoló terítéssel a törlendő közbülső pozícióra.</p>
<p>■ + ▲ vagy ■ + ▼</p>	<p>(M) 2x</p> 	<p>Most nyomja meg előbb a STOP gombot, és 3 másodpercen belül a közbülső pozícióhoz rendelt hajtógombot is, és tartsa mindkét gombot lenyomva.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ A vevő nyugtázza a beállítást.</li> <li>▷ Az adó a LED-gyűrű felső/alsó harmadában világoskék színű fénnel végzi a nyugtázást.</li> <li>▶ A közbülső pozíció törlésre került.</li> </ul>

## Közbülső pozíciók törlése

<p>■ + ■ 5s</p>	<p>(M) 2x</p> 	<p>Nyomja meg a STOP gombot 2-szer egy másodpercen belül, és tartsa lenyomva a gombot 5 másodpercig.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ A vevő nyugtázza a beállítást.</li> <li>▷ Az adó a LED-gyűrű piros színű pulzálásával végzi a nyugtázást.</li> <li>▶ A közbülső pozíciók törlésre kerültek.</li> </ul>
-----------------	---	--

## A csőhajtómű rádiómemóriájának visszaállítása gyári beállításra



Több lehetőség áll rendelkezésre:

- Betanított CentronicPlus adóval
- Az univerzális beállítókészlettel (cikksz.: 4935 000 001 0)







**A beállított végállások, valamint minden beállított funkció (I. közbülső pozíció, II. közbülső pozíció, szövetterhermentesítés, ütközési tulajdonság, akadályfelismerés) megmarad.**

## Betanított CentronicPLUS adóval

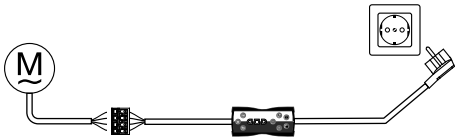




		<p>Menjen az adóval a lehető legközelebb a kívánt vevőhöz.</p>
<p>● 3s</p>	<p>(M) 1x</p> 	<p>Nyomja meg a betanító gombot 3 másodpercre. Az adó keresési folyamatot hajt végre, és a LED-gyűrű folyamatos színváltozást mutat. Ezután az adó a vevőkiválasztásra vált, és kiválasztja a legjobb csatlakozási minőségű vevőt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ A vevő nyugtázza a beállítást.</li> </ul> <p>Ha nem a kívánt vevő végzi a nyugtázást, a ▲ / ▼ gombbal lehetséges az elérhető vevők közötti átkapcsolás, amíg a kívánt vevő el nem végzi a nyugtázást. A ▲ gomb 3 másodpercig történő megnyomásával a vevő a legjobb csatlakozási minőséggel nyugtáz.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Az adó a LED-gyűrűn keresztül mutatja a vevő aktuális hozzárendelési állapotát.</li> </ul>

### Hozzárendelési állapot

<b>Sárga színű fény:</b>	A vevő még nem része a telepítésnek, vagy <b>kiszállítási állapotban</b> van.
<b>Kék színű fény:</b>	A vevő <b>nincs hozzárendelve</b> a kiválasztott <b>csatornához</b> .
<b>Zöld színű fény:</b>	A vevő <b>hozzá van rendelve</b> a kiválasztott <b>csatornához</b> .
<b>Fehér színű fény:</b>	CentronicPLUS érzékelő kiválasztva.
<b>Ibolya színű fény</b>	CentronicPLUS adó kiválasztva.
<b>Piros színű fény:</b>	Nem található vevő.






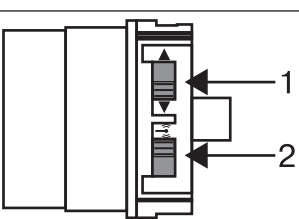
●	 1x 	<p>Röviden nyomja meg a betanító gombot a beállítási módba való váltáshoz.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ A vevő nyugtázza a beállítást.</li> <li>▷ Az adó LED-gyűrűje lassan világoskék színnel pulzál.</li> <li>▷ A vevő most „holt ember” üzemmódban halad.</li> <li>▷ A beállítási mód most aktív.</li> </ul>
● + ▲ + ■ + ▼ 3s	 2x 	<p>Ezután nyomja meg a betanító gombot, valamint a ▲ gombot, a STOP gombot és a ▼ gombot kb. 3 másodpercre.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ A vevő nyugtázza a beállítást.</li> <li>▷ Az adó a LED-gyűrű piros körülfutásával végzi a nyugtázást.</li> </ul> <p>▶ A csőhajtómű rádiómemóriája most vissza van állítva gyári beállításra.</p>

### Az univerzális beállítókészlettel (cikksz.: 4935 000 001 0)

	<p>Kösse össze a csőhajtómű csatlakozó huzaljait a beállító készlet azonos színű csatlakozó huzaljaival.</p>
	<p>Kösse össze a beállító készletet az áramhálózattal.</p>
	<p>Most nyomja meg a "Csőhajtómű elektromos végkikapcsolóval és rádióval" gombot.</p>
 10s	 2x <p>Ezután nyomja meg 10 másodpercig az "Adó törlése" gombot.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</li> </ul> <p>▶ A csőhajtómű most törölte az összes rádióhozzárendelést.</p>

## Üzembe helyezés Centronic adóval

### A szimbólumok magyarázata


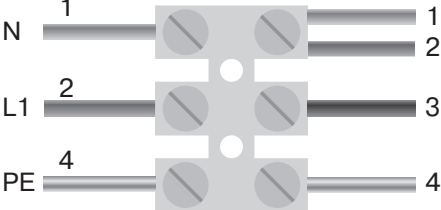


	FEL gomb
	STOP gomb
	LE gomb
	Betanító gomb (az adón)
	A vevő egyszer vagy többször „kattanással” vagy „bólintással” nyugtáz.
	1 = Forgásirány-kapcsoló 2 = Rádiókapcsoló

### Figyelem



A csőmotorokat rövid idejű üzemre méretezték. Egy beépített hővédő kapcsoló gátolja meg a csőhajtómű túlmelegedését. Üzembe helyezéskor (hosszú árnyékoló teríték, illetve hosszú futási idő) a hőkapcsoló kioldását okozhatja. A hajtómű ilyenkor kikapcsol. Rövid lehülési idő után a berendezés ismét üzemkés.

A teljes bekapcsolási időt csak akkor éri el a hajtómű, amikor a környezeti hőmérsékletre lehült. Kerülje a hővédő kapcsoló ismételt üzembe lépését.

### A csőhajtómű csatlakoztatása

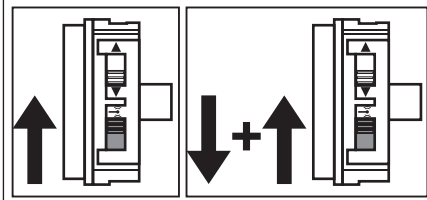
<p>230V AC / 50 Hz </p> 	Csatlakoztassa a csőhajtóművet a feszültségforrásra.
<p>1 = kék 2 = barna 3 = fekete 4 = zöld-sárga</p>	
	<p> 1x</p> <p>Kapcsolja be a feszültséget.</p> <p>► A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</p>

### A csőhajtómű tanulásra kész állapotba hozása a feszültség bekapcsolásával

	<p> 1x</p> <p>Kapcsolja be a feszültséget.</p> <p>► A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</p> <p>► A csőhajtómű 3 percre tanulásra kész állapotba kerül.</p>
--	---

**i** Ha több csőhajtóművet kell párhuzamosan kapcsolni, mód van arra, hogy egy csőhajtóművet kiemeljen a tanulásra kész állapotból úgy, hogy a feszültség bekapcsolása után a rádiókapcsolót külső állásba tolja.

## A csőhajtómű tanulásra kész állapotba hozása a rádiókapcsolóval



Tolja a rádiókapcsolót a belső helyzetbe. Ha a rádiókapcsoló már ebben a helyzetben van, tolja a kapcsolót a külső helyzetbe, majd vissza a belsőbe.

- ▶ A csőhajtómű 3 percre tanulásra kész állapotba kerül.

## A mesteradó betanítása

● 3s

Ⓜ 2x

A tanulásra kész állapotban nyomja meg a betanító gombot 3 másodpercre.

- ▶ A csőmotor nyugtázza a műveletet.
- ▶ Ezzel a betanítási művelet véget ért.

**i** Ha a vevő már be van tanítva egy adónak, nyomja meg 10 másodpercre a betanító gombot.

## A forgásirány-hozzárendelés ellenőrzése

**i** A forgásirány módosítása csak akkor lehetséges, ha nincsenek végállások beállítva.

A forgásirányt többféleképpen lehet megváltoztatni:

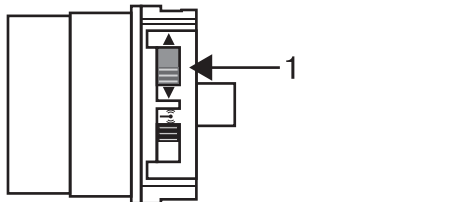
- A forgásirány megváltoztatása a forgásirány-kapcsoló segítségével
- A forgásirány megváltoztatása a mesteradó segítségével

## A forgásirány megváltoztatása a forgásirány-kapcsoló segítségével

Nyomja meg a ▲ vagy a ▼ gombot

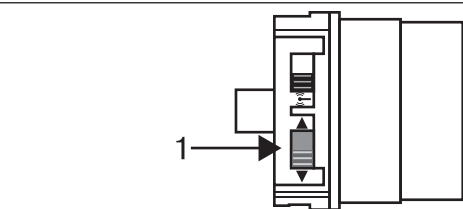
- ▶ Az árnyékoló teríték a kívánt irányba halad
- ▶ Ezzel a forgásirány-hozzárendelés rendben van.

Ha az árnyékoló teríték rossz irányba indul el, módosítani kell a forgásirány-hozzárendelést. Az alábbiak szerint járjon el:



Tolja a forgásirány-kapcsolót (1) az ellenkező helyzetbe.

- ▶ Ezzel a forgásirány-hozzárendelés módosítva lett.
- ▶ Még egyszer ellenőrizze a forgásirány-hozzárendelést.



## A forgásirány megváltoztatása a mesteradó segítségével

Nyomja le a ▲ vagy a ▼ gombot.

▷ Az árnyékoló teríték a kívánt irányba halad.

► Ezzel a forgásirány-hozzárendelés rendben van.

Ha az árnyékoló teríték rossz irányba indul el, módosítani kell a forgásirány-hozzárendelést. Az alábbiak szerint járjon el:

<b>●+▲+▼</b> <b>3s</b>	<b>M 3x</b>	Először nyomja meg a betanító gombot, és 3 másodpercen belül a ▲- és a ▼ gombot is 3 másodpercig.  ► A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.  Még egyszer ellenőrizze a forgásirány-hozzárendelést.
---------------------------	-------------	---

## Intelligens telepítés-végrehajtás

### A telepítés befejezése az automatikus végállásbeállítás után

A hajtómű tartósan elmenti a végállásbeállításokat, miután mindegyik végállásra 3-szor ráállt. Ezzel a telepítés befejeződött. Ha egy adott végállás beállítására kerül sor egy ponton túl, ezt a rendszer azonnal biztonságosan eltárolja.

### Végállás jelző (VJ)

Egy rövid megállással és újraindítással jelezhető, hogy az adott menetirányban még nincs végállás beállítva.

### A végállások beállítása

**i** A végállásokat csak a mesteradóval lehet beállítani. A forgásirány-hozzárendelésnek rendben kell lennie. A csőhajtómű az "éberségi" üzemmódban halad és a VJ állásba megy. Először mindig az alsó végállást kell beállítani. Ha a csőhajtómű a felfelé/lefelé menet alatt akadály miatt idő előtt kikapcsolna, ezt az akadályt felfelé/lefelé menettel meg lehet szüntetni, és az újbóli felfelé/lefelé menettel a kívánt végállás beállítható.

### A végállásokat többféleképpen lehet beállítani:

- Alsó ponttól a felső pontig
- Alsó ponttól a felső ütközőig
- Automatikus telepítés (A végállások beállítása az automatikus telepítéssel (ZIP alkalmazásokhoz nehéz ütközőléccel) [► 26])

Ha a csőhajtómű a végállások beállításakor a kívánt végállásban **magától** kikapcsol, akkor ez a helyzet tartósan be van állítva, miután erre már 3-szor ráállt.

### Alsó ponttól a felső pontig

**i** Ennél a végállásbeállításnál nem működik az árnyékolóteríték hossz-kiegyenlítés.

<b>▼</b>		Vigye a hajtóművet a kívánt alsó végállásba.
<b>●+▼</b>	<b>M 1x</b>	Most nyomja meg előbb a betanító gombot, és 3 másodpercen belül a ▼ gombot is, és tartsa mindkét gombot megnyomva.  ▷ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.
<b>▲</b>		Ezt követően álljon a kívánt felső végállásra.
<b>●+▲</b>	<b>M 1x</b>	Most nyomja meg előbb a betanító gombot, és 3 másodpercen belül a ▲ gombot is, és tartsa mindkét gombot megnyomva.  ▷ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.  ► A végállások be vannak állítva.



## Alsó ponttól a felső ütközőig

▼		Vigye a hajtóművet a kívánt alsó végállásba.
● + ▼	(M) 1x	Most nyomja meg előbb a betanító gombot, és 3 másodpercen belül a ▼ gombot is, és tartsa mindkét gombot megnyomva. ▷ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.
▲		Ezt követően tekerje fel a rendszert a tartósan beépített ütközőig. ▷ A csőhajtómű magától kikapcsol. ▶ A végállások be vannak állítva.

## A végállások törlése

### Figyelem

Egyes végállások törlése, és mindkét végállás törlése alkalmával minden beállított funkció (I. köztes pozíció, II. köztes pozíció, akadályfelismerés, menetidők) ugyancsak törlődik.



A beállított végállásokat csak a mesteradóval lehet törölni. A törölt véghelyzeteket a VJ mutatja.

## A végállások egyenkénti törlése

▲ / ▼		Álljon rá a törölni kívánt végállásra.
● + ■	(M) 2x	Most nyomja meg előbb a betanító gombot, és 3 másodpercen belül a STOP gombot is, és tartsa mindkét gombot 10 másodpercig lenyomva. ▷ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet. ▶ A végállás törlésre került.

## Mindkét végállás törlése



Az esetleg beállított kiegészítő funkciók is törlődnek, vagy a kiszállítási állapotra kerülnek visszaállításra.

▲ / ▼		Álljon az árnyékoló terítéssel a két végállás közötti helyre.
● + ■	(M) 2x	Most nyomja meg előbb a betanító gombot, és 3 másodpercen belül a STOP gombot is, és tartsa mindkét gombot 10 másodpercig lenyomva. ▷ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet. ▶ A végállások törlésre kerültek.

## I + II közbülső pozíciók



Az I + II közbülső pozíció az árnyékoló teríték szabadon választható helyzete a két végállás között. Mindegyik hajtógomb egy-egy közbülső pozícióhoz rendelhető hozzá. Egy adott közbülső pozíció beállítása előtt mindkét végállásnak beállítva kell lennie.

## A kívánt közbülső pozíció beállítása / módosítása

▲ / ▼		Álljon az árnyékoló terítéssel a kívánt közbülső pozícióra.
■ + ▲ vagy ■ + ▼	(M) 1x	Most nyomja meg előbb a STOP gombot, és 3 másodpercen belül a kívánt hajtóbil-lentyűt is, és tartsa mindkét gombot megnyomva. ▷ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet. ▶ A közbülső pozíció el van mentve.



## A kívánt közbülső pozícióra való ráállítás

<p>2x ▲ vagy 2x ▼</p>	<p>Nyomja meg a hajtógombot a kívánt közbülső pozícióhoz 2-szer egy másodpercen belül.</p> <p>► Az árnyékoló teríték elfoglalja a hajtóbillentyűhöz rendelt közbülső pozíciót.</p>
-------------------------------	--

## A kívánt közbülső pozíció törlése

<p>2x ▲ vagy 2x ▼</p>	<p>Álljon az árnyékoló terítéssel a törlendő közbülső pozícióra.</p>
<p>■ + ▲ vagy ■ + ▼</p>	<p>(M) 2x</p> <p>Most nyomja meg előbb a STOP gombot, és 3 másodpercen belül a közbülső pozícióhoz rendelt hajtóbillentyűt is, és tartsa mindkét gombot megnyomva.</p> <p>► A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</p> <p>► A közbülső pozíció törölve van.</p>

## További adók betanítása

**i** A mesteradón kívül még további 15 adó tanítható be a csőmotorokak.

<p>● 3s</p>	<p>(M) 1x</p>	<p>Nyomja meg 3 másodpercre a betanított mesteradó betanító gombját.</p> <p>► A csőmotor nyugtázza a műveletet.</p>
<p>● 3s</p>	<p>(M) 1x</p>	<p>Most nyomja meg 3 másodpercre egy a csőmotor számára még ismeretlen új adó betanító gombját. Ezzel 3 percre aktiválódik a csőmotor tanulásra kész állapota egy új adó számára.</p> <p>► A csőmotor nyugtázza a műveletet.</p>
<p>● 3s</p>	<p>(M) 2x</p>	<p>Most nyomja meg még egyszer 3 másodpercre az újonnan betanítandó adó betanító gombját.</p> <p>► A csőmotor nyugtázza a műveletet.</p> <p>► Ezzel az új adó be van tanítva.</p>

## Adó törlése

### Adók egyenkénti törlése

**i** A betanított mesteradó nem törölhető. Ezt csak átírni lehet (lásd A mesteradó betanítása [▶ 21]).

<p>● 3s</p>	<p>(M) 1x</p>	<p>Nyomja meg a mesteradó betanító gombját 3 másodpercre.</p> <p>► A csőmotor nyugtázza a műveletet.</p>
<p>● 3s</p>	<p>(M) 1x</p>	<p>Most nyomja meg 3 másodpercre a törölni kívánt adó betanító gombját.</p> <p>► A csőmotor nyugtázza a műveletet.</p>
<p>● 10s</p>	<p>(M) 2x</p>	<p>Ezt követően nyomja meg még egyszer a törölni kívánt adó betanító gombját 10 másodpercre.</p> <p>► A csőmotor nyugtázza a műveletet.</p> <p>► Az adó törölve van a csőmotorból.</p>

## Az összes adó törlése (a mesteradó kivételével)

● 3s	(M) 1x	Nyomja meg a mesteradó betanító gombját 3 másodpercre. ▷ A csőmotor nyugtázza a műveletet.
● 3s	(M) 1x	Nyomja meg még egyszer a mesteradó betanító gombját, 3 másodpercre. ▷ A csőmotor nyugtázza a műveletet.
● 10s	(M) 2x	Nyomja meg még egyszer a mesteradó betanító gombját, 10 másodpercre. ▷ A csőmotor nyugtázza a műveletet. ▶ A (mesteradó kivételével) minden adó törölve van a vevőből



## A mesteradó átírása

A mesteradó átírására két lehetőség van:

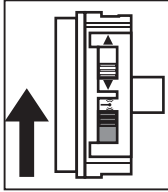
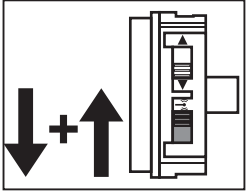
- A csőhajtómű tanulásra kész állapotba hozása a feszültség bekapcsolásával
- A csőhajtómű tanulásra kész állapotba hozása a rádiókapcsolóval

## A csőhajtómű tanulásra kész állapotba hozása a feszültség bekapcsolásával

**i** Ahhoz, hogy az új mesteradó csak a kívánt csőhajtóműhöz legyen betanítva, az ugyanarra a feszültségellátásra kötött összes többi csőhajtóművet ki kell venni a tanulásra kész állapotból. Ehhez a feszültség visszakapcsolását követően a csőhajtóművek adójával hajtson végre egy menet- vagy stop-parancsot, vagy mozdítsa a rádiókapcsolót a belső állásból a külsőbe. Ha a rádiókapcsoló már ebben a helyzetben van, tolja a kapcsolót a belső helyzetbe, majd vissza a külsőbe.

		Kapcsolja ki a csőhajtómű feszültségellátását.
	(M) 1x	5 másodperc után kapcsolja be újra a csőhajtómű feszültségellátását. ▷ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet. ▷ A csőhajtómű 3 percre tanulásra kész állapotba kerül.
● 10s	(M) 2x	Most nyomja meg az új mesteradó betanító gombját 10 másodpercre. ▷ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet. ▶ Az új mesteradó betanításra, a régi mesteradó pedig felülírásra került.

## A csőhajtómű tanulásra kész állapotba hozása a rádiókapcsolóval

		Tolja a rádiókapcsolót a belső helyzetbe. Ha a rádiókapcsoló már ebben a helyzetben van, tolja a kapcsolót a külső helyzetbe, majd vissza a belsőbe. ▷ A csőhajtómű 3 percre tanulásra kész állapotba kerül.
● 10s	(M) 2x	Most nyomja meg az új mesteradó betanító gombját 10 másodpercre. ▷ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet. ▶ Az új mesteradó betanításra, a régi mesteradó pedig felülírásra került.

## A végállások beállítása az automatikus telepítéssel (ZIP alkalmazásokhoz nehéz ütközőléccel)

Az automatikus telepítés funkció szabályszerű végrehajtásához az alsó végállásban a szükséges forgatónyomatéknak az alkalmazott csőhajtómű névleges nyomatéka legalább 1/3-ának kell lennie.

### Példa:

Csőhajtómű 12 Nm, felcsavaró tengely  $\varnothing 85$  mm ( $r = 0,0425$  m, letekert állapotban nincs több árnyékoló teríték a felcsavaró tengelyen). A névleges nyomaték 1/3-a 4 Nm-nek felel meg, ez ennél a felcsavaró tengelynél kb. 9,6 kg szükséges minimális súlyt jelent az alsó végállásban (árnyékoló teríték + ütközőléc).

### Számítás:

$$4 \text{ Nm} / 0,0425 \text{ m} = 94 \text{ N}$$

$$94 \text{ N} / 9,81 \text{ ms}^2 = 9,6 \text{ Kg}$$



**A végállásoknak az automatikus telepítéssel történő beállításához szükség van az „akadályfelismerő menesztőre”. Ha a lefelé mozgatás közben a hajtómű feszültségmentessé válik, az újabb lefelé mozgatással a folyamat újratekzdődik.**

		Tekerje fel a rendszert a felső, tartósan beépített ütközőig. ▷ A csőhajtómű magától kikapcsol.
	1x	Tekerje a szövetet lefelé, amíg a hajtómű automatikusan ki nem kapcsol és el nem indul az ellenkező irányba, és tartsa továbbra is lenyomva a hajtógombot. A hajtómű most egy felcsavarótengely-fordulatnyit felfelé halad ezután ismét lefelé a megtalált alsó végállásig, és ott kikapcsol. Tartsa továbbra is lenyomva a hajtógombot, amíg a hajtómű 1 x nem nyugtáz, jelezve, hogy a megtalált alsó végállás mentésre került.
		Most pedig még 2-szer vigye a rendszert a felső végállásba, hogy ez is tartósan elmentésre kerüljön.

## Akadályfelismerés (ZIP-alkalmazásokhoz nehéz ütközőléccel)



### Vigyázat

**Az akadályfelismerés csak az „akadályfelismerő menesztővel” működik.**

**Továbbá kérjük, vegye figyelembe, hogy a hajtóművet a futógyűrű hevederjéig be kell tolni a tengelybe.**

**A hajtómű akadályfelismerőjének személyvédelem céljára való használata nem megengedett. Ezt kizárólag arra tervezték, hogy védje a napellenző berendezést a sérüléstől.**

A helyesen felszerelt hajtómű az akadályok vagy a szövet megakadásának felismerésekor kikapcsol, és megpróbál másodszor is átmenni az akadályon. Amennyiben ez nem sikerült, a hajtómű a harmadik kísérlet után kikapcsol. Kb. 360°-kal az alsó végállás előtt a hajtómű már az akadály első felismerése után leáll, és nem indít további ismétlési kísérleteket.

Az elindított menetnek az adott végállásba való eljuttatására vonatkozó kísérletek teljes száma 10-re van korlátozva (felosztva több akadály között).

Ha a visszafordulás megszakad, a további mozgatási parancs csak a visszafordulási irányban lehetséges. Mozgassa a szövetet megszakítás nélkül addig, amíg a csőhajtómű magától meg nem áll. Most mindkét mozgatási irány újból elérhető.

## A CentronicPLUS / Centronic kiegészítő funkciói

### Szövettehermentesítés kiegészítő funkció aktiválása / deaktiválása



**A szövettehermentesítési funkcionál a „felső ütközőig” végállást kell beállítani.**

Kiszállítási állapotban a szövettehermentesítési funkció a Ø35 mm-es csőhajtóműveknél deaktiválva, a Ø45 mm-es csőhajtóműveknél pedig aktiválva van.

### Szövettehermentesítés aktiválása / deaktiválása CentronicPLUS adóval

		Válassza ki a kívánt vevőt a A vevő kiválasztása a beállítási módhoz [▶ 12] fejezet szerint.
		Vigye az árnyékoló terítéket a felső végállásba.
● + ■ + ▼ 3s	 	Ezt követően nyomja meg még egyszer a betanító gombot, és mellé a STOP és a ▼ gombot kb. 3 másodpercre. <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</li> <li>▶ Az adó a LED-gyűrű lila színű körülfutásával végzi a nyugtázást.</li> </ul> <p>▶ A szövettehermentesítés most aktiválva / deaktiválva van.</p>
● 3s		Ezután nyomja meg a betanító gombot 3 másodpercre, hogy átváltson a normál üzemre. <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A LED-gyűrű kialszik.</li> </ul>

### Szövettehermentesítés aktiválása / deaktiválása Centronic adóval (mesteradó)

		Vigye az árnyékoló terítéket a felső végállásba.
● + ■ + ▼ 3s		Ezt követően nyomja meg még egyszer a betanító gombot, és mellé a STOP és a ▼ gombot kb. 3 másodpercre. <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.</li> </ul> <p>▶ A szövettehermentesítés most aktiválva / deaktiválva van.</p>

### A mozgatási időpontok beprogramozása



**Ez a funkció az összes CentronicPlus EasyControl adóval, a Centronic esetében pedig csak a Becker vezérlőprogram "MemoControl" adóival lehetséges. A memóriefunkció beállítása előtt mindkét végállásnak beállítva kell lennie.**



Ez a vevő egy ▲- és egy ▼-mozgatás kapcsolási idejét tudja menteni. Az így mentett mozgatási parancsot aktivált memóriefunkció esetén 24 óránként automatikusan végrehajtásra kerül. A korábban beprogramozott menetidők felülíródnak, függetlenül attól, hogy melyik adó részéről történt a programozás.

		A ▼-menetidő programozásához a csőhajtóműnek a felső végállásban, a ▲-menetidő programozásához pedig az alsó végállásban kell lennie.
		Várjon addig az időpontig, amikor az automatikus mozgatási parancsot végre kell hajtani.
▲ / ▼ 6s		A kívánt időpontban nyomja meg a megfelelő hajtógombot és tartsa lenyomva addig, amíg kb. 6 másodperc múlva a csőhajtómű rövid időre megáll, majd továbbhalad a végállásig. <p>Most elengedheti a hajtógombot.</p> <p>▶ A vevő elmentette az ehhez a mozgatási parancshoz tartozó aktuális időpontot.</p>




## A menetidők törlése CentronicPLUS adóval

**i** A törlési művelet során mindig mindkét menetidő törlődik.

■ 10s		Nyomja meg a STOP gombot 10 másodpercre. <ul style="list-style-type: none"><li>▷ A vevő nyugtázza a beállítást.</li><li>▷ Az adó a LED-gyűrű piros színű pulzálásával végzi a nyugtázást.</li></ul> ▶ A menetidők törölve vannak.
		

## A menetidők törlése Centronic adóval

**i** A törlési művelet során mindig mindkét menetidő törlődik.

■ 10s		Nyomja meg a STOP gombot 10 másodpercre. <ul style="list-style-type: none"><li>▷ A vevő nyugtázza a beállítást.</li></ul> ▶ A menetidők törölve vannak.
-------	---	--

## A menetidők aktiválása / deaktiválása CentronicPLUS adóval

**i** Az aktiválás és deaktiválás az adón történő kézi/automatikus átkapcsolással történik.

■ 3s	A STOP gomb 3 másodpercig történő lenyomásával megjelenik az aktuális állapot.	
	<b>Automatikus mód:</b>	A LED-gyűrű <b>zöld</b> színnel világít.
	<b>Manuális mód:</b>	A LED-gyűrű <b>piros</b> színnel világít.
	<b>Különböző módok:</b>	A LED-gyűrű <b>sárga</b> színnel világít.
■ 5s	A STOP gomb 5 másodpercig történő lenyomásával válthat a kézi és az automatikus mód között.	

## A menetidők aktiválása / deaktiválása Centronic adóval

**i** Ez a funkció csak a Becker Centronic vezérlőprogram „MemoControl” adóval lehetséges.

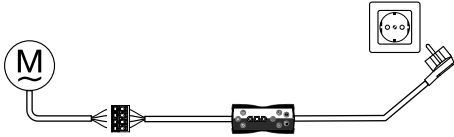








A memóriefunkció aktiválása és deaktiválása a tolókapcsolóval történik. Ennek során az utoljára végrehajtott átkapcsolás érvényes.

A "⊖" üzemmódban ez a mozgás 24 óránként megismétlődik.

A tolókapcsoló "⊕" állásában a rendszer nem hajt végre automatikus mozgatási parancsot.

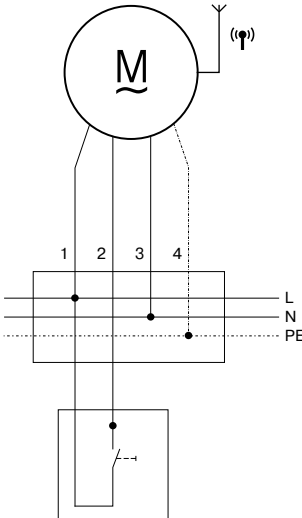
## A csőhajtómű visszaállítása gyári beállításra

**i** A gyári beállításra való visszaállítás csak az univerzális beállítókészlettel (cikksz.: 4935 000 001 0) működik.

	Kösse össze a csőhajtómű csatlakozó huzaljait a beállító készlet azonos színű csatlakozó huzaljaival.
	Kösse össze a beállító készletet az áramhálózattal.
	Most nyomja meg a "Csőhajtómű elektromos végkikapcsolóval és rádióval" gombot.
	Álljon a csőhajtóművel a végállások közötti helyre.
	Ezután nyomja meg 10 másodpercig az "Adó törlése" gombot. ▶ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet.
	
	Adjon egy rövid mozgatósi parancsot.
	Most nyomja meg a "Végállás(ok) törlése" gombot. ▶ A csőhajtómű nyugtázza a műveletet. ▶ A csőhajtómű ezzel visszaállt a gyári beállításra.
	

## Helyszíni működtetés egyszerű kapcsoló segítségével

**i** Kizárólag az egyszerű kapcsolót (záró kapcsolót) használja. Gombként csak egy hajtóművet csatlakoztasson. A csőhajtómű és a gomb közötti vezeték hosszúság nem lépheti túl a 20 m-t.  
A kapcsolót a hálózati feszültség bekapcsolása után, 5 másodpercig nem szabad megnyomni.

 <p>Kapcsoló (záró kapcsoló)</p>	<b>Csatlakoztatás</b>	
	1 = fekete	2 = barna
	3 = kék	4 = zöld-sárga
	<b>Kapcsolóparancsok</b>	
	A működtetés a következő kapcsolási sorrendben történik: „mozgatás-stop-mozgatás az ellenkező irányba-stop”.	
< 1 másodperc	Mozgatás öntartó üzemmódba	
> 1 másodperc	Mozgatás „holt-ember” üzemmódba	
Dupla gombnyomás < 1 másodperc	Mozgatás közbülső pozícióba (váltakozva, ha mindkettő be van programozva)	



## Ártalmatlanítás



A terméken található áthúzott szemetesekuka szimbólum azt jelzi, hogy a készüléket a háztartási hulladéktól elkülönítve kell ártalmatlanítani. Ezt a terméket élettartama végén külön kell leadni az elektromos és elektronikus készülékek hulladékainak gyűjtőhelyén.

A csomagolóanyagot is ennek megfelelően, szakszerűen kell ártalmatlanítani.

## Gondozás

E hajtóművek nem igényelnek gondozást.


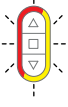

## Műszaki adatok Ø35

Csőhajtómű	P5-20	P5-30	P9-16
Modell	C18 PLUS		
Típus	C PSOF1 Z1		
Névleges nyomaték [N m]	5	5	9
Kimenő fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	20	30	16
Végkapcsoló-tartomány	64 fordulat		
Hálózati feszültség	230 V AC / 50 Hz		
Névleges teljesítmény [W]	115	115	110
Névleges áramfelvétel [A]	0,47	0,47	0,47
Üzem mód	S2 4 perc		
Érintésvédelmi mód	IP 44		
Legkisebb belső csőátmérő [mm]	37		
Frekvencia	868,3 MHz		
Emissziós hangnyomásszint [dB(A)]	≤ 70		

## Műszaki adatok Ø45

Csőhajtómű	R8-17	R12-17	R20-17	R30-17	R40-17
Modell	C18 PLUS				
Típus	C PSOF1 Z1				
Névleges nyomaték [N m]	8	12	20	30	40
Kimenő fordulatszám [min <sup>-1</sup> ]	17	17	17	17	17
Végkapcsoló-tartomány	64 fordulat				
Hálózati feszültség	230 V AC / 50 Hz				
Névleges teljesítmény [W]	100	110	160	205	260
Névleges áramfelvétel [A]	0,45	0,50	0,75	0,90	1,15
Üzem mód	S2 4 perc				
Érintésvédelmi mód	IP 44				
Legkisebb belső csőátmérő [mm]	47				
Frekvencia	868,3 MHz				
Emissziós hangnyomásszint [dB(A)]	≤ 70				

## Hibaüzenetek

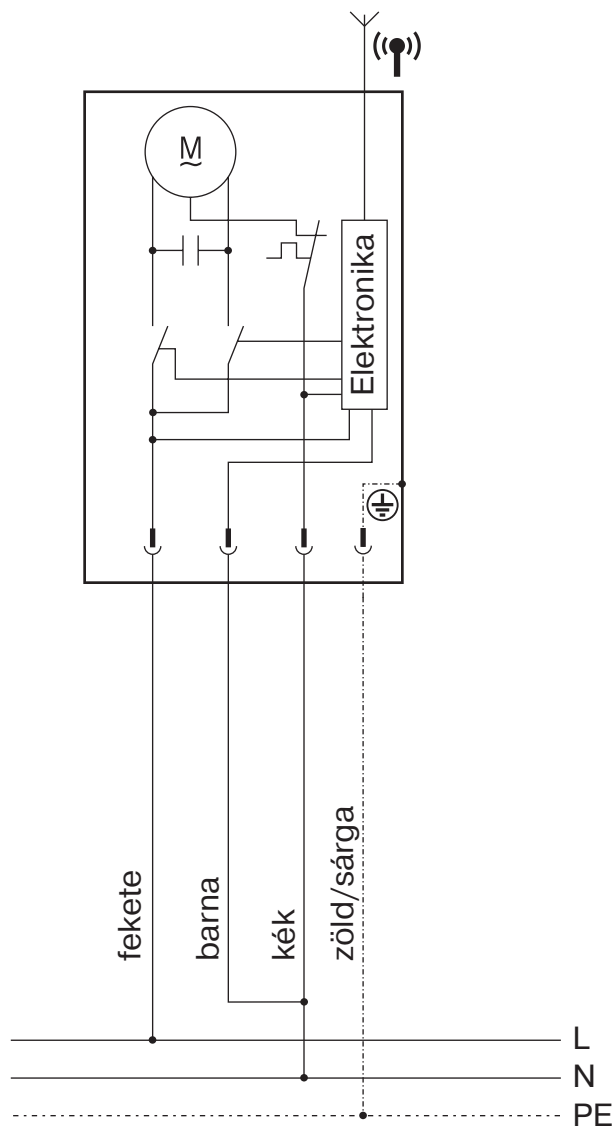
 <p>10x</p>	<p>A csőhajtómű blokkolódott.</p> <p>► Az adó a LED-gyűrű 10x-es piros színű felvillanásával végzi a nyugtázást.</p>
 <p>5x</p>	<p>A csőhajtómű túlhevült.</p> <p>► Az adó a LED-gyűrű 5x-ös piros/sárga színű felvillanásával végzi a nyugtázást.</p>
	<p>A csőhajtómű nem érhető el.</p> <p>► Az adó a LED-gyűrű piros színű fényével végzi a nyugtázást.</p>

## Mit tegyek, ha...?

Probléma	Orvoslás
<p>A csőmotor nem indul el.</p>	<p>Tanítson be új adót.</p> <p>Vigye az adót a csőmotor hatósugarába.</p> <p>Legalább 5-ször nyomja meg az adón az indító vagy stop gombot a csőmotor közvetlen közelében.</p> <p>Helyezze be jól az eleme(ke)t az adóba, ill. használjon új eleme(ke)t.</p> <p>Ellenőrizze az elektromos csatlakozást.</p> <p>A csőmotor hővédő kapcsolója működésbe lépett. Várjon, amíg a csőmotor hővédő kapcsolója nem enged ki újra.</p>
<p>A csőmotornál nem lehet beállítani a forgásirány hozzárendelést.</p>	<p>Végállások törlése (lásd a megfelelő Végállások törlése fejezetet) és a forgásirány hozzárendelés újabeállítása.</p>
<p>A végállások törlése után a forgásirány hozzárendelés nincs rendben.</p>	<p>A forgásirány megváltoztatását hajtsa végre a megfelelő adóval vagy a forgásirány-kapcsolóval a csőmotoron.</p>
<p>A csőmotor véletlenszerűen megáll, nem lehet ugyanabba az irányba továbbmozgatni.</p>	<p>A csőmotor terhelésnövekedést érzékelt. Mozdítsa egy pillanatra az ellenkező irányba, majd haladjon tovább a kívánt irányba.</p> <p>A csőmotor túlterhelődött a használat során. Használjon nagyobb nyomatékú csőmotort.</p> <p>A végállásokat törölni kell, ezt követően a végállásokat újra be kell állítani.</p>
<p>A betanítási mozgás során a hajtómű nem éri el a betanítandó végállást.</p>	<p>A károsodások elkerülése érdekében, biztonsági okokból, a betanítási mozgás során a hajtómű érzékeny a nehezen járásra. Tekerje egy kicsit LE irányba majd ismét FEL, amíg el nem éri a felső véghelyzetet.</p>
<p>A LED-gyűrű pirosan világít, ha a vevőt a beállítási módhoz kiválasztják.</p>	<p>Menjen közelebb a vevőhöz.</p> <p>Vizsgálja meg a vevő elektromos csatlakozását.</p> <p>A vevőt vigye tanulásra kész állapotba.</p> <p>Adja hozzá az adót a felszereléshez.</p>
<p>A kívánt beállítás nem módosítható.</p>	<p>Gondoskodjon arról, hogy a CentronicPlus adó beállítási módban legyen.</p>
<p>A csőhajtómű túlhalad a végálláson, illetve nem éri el a beállított végállást.</p>	<p>Az elektromos szerelvényt rendbe hozni; a végállásokat újra be kell állítani.</p> <p>Az elektromos szerelvényt ellenőrizni kell, a külső fogyasztókat el kell távolítani, a végállásokat újra be kell állítani.</p> <p>Az ütközők leszakadtak, ill. egy vagy több felfüggesztés eltört. A berendezést rendbe kell hozni; a végállásokat törölni kell, a végállásokat újra be kell állítani.</p>

Probléma	Orvoslás
A csőhajtómű nem megy az előírt irányba.	A csőhajtómű túlhevült. Néhány perc múlva a csőhajtómű ismét üzemkész.
	A csőhajtómű hibás (hosszabb állásidő után sem működik). Cserélje ki a csőhajtóművet.
	Távolítsa el az akadályt és kapcsolja be a készüléket a kívánt irányban.
	Ellenőrizni kell az elektromos csatlakozásokat.
A csőhajtómű mindig csak kb. 1 másodpercig üzemel.	A csőhajtómű hibás. Cserélje ki a csőhajtóművet.
A csőhajtás a kívánt 1. végállás (alsó végállás). A végállás magától kikapcsol.	A csőhajtómű forgatónyomaték növekedést érzékelt. Távolítsa el az akadályt. Végül haladjon át ezen a helyzeten a kívánt végállásig.
Az automatikus telepítéssel végzett végállásbeállítás nem működik megfelelően.	Használjon nehezebb ütközőlécet.
	Haladjon a kívánt kiengedett végállásba és állítson be egy pontot.
A csőhajtómű akadályra fut és visszafordul. Azonban nem ellenőrzi még kétszer, hogy az akadály továbbra is fennáll-e.	A felszerelés még nem zárult le. Az „ütköző” végállásbeállításra 3-szor álljon rá.

### Kapcsolási példa



# Megfelelőségi nyilatkozat

BECKER-ANTRIEBE GMBH  
Friedrich-Ebert-Str. 2 – 4  
35764 Sinn, Németország



**BECKER**

– Eredeti –

## EU-Megfelelőségi nyilatkozat

Dokumentum sz.: **5100 310 079 0**

Ezennel kijelentjük, hogy az alábbi terméksorozat

Termék megnevezése: **Csőmotor**

Típus megnevezése: **P5/16.., P5/20.., P5/30.., P9/16..,  
R8/17.., R12/17.., R20/17.., R30/17.., R40/17.., R50/11..,  
L50/17.., L60/11.., L60/17.., L70/17.., L80/11.., L80/17..,  
L100/11.., L120/11..**

Kivitel: **C; P, R, S, E, O; F1...F99; +; A0...z9**

a következő sorozatszámától: **231600001-től**

megfelel az alábbi irányelvek vonatkozó rendelkezéseinek:

**2006/42/EK irányelv (MD) L157, 09.06.2006**

**2014/53/EU irányelv (RED) L153, 22.05.2014**

**2011/65/EU irányelv (RoHS) L174, 01.07.2011**

Továbbá az **alacsony feszültségre vonatkozó 2014/35/EU irányelv** védelmi céljai a 2006/42/EK irányelv I. mellékletének 1.5.1 pontja szerint teljesítésre kerültek.

Alkalmazott szabványok:

**DIN EN 60335-1:2020  
EN 60335-2-97:2017**

**EN 300220-2:2018  
EN 301489-3:2019**


**EN 62479:2011**

**EN 14202:2004**

A műszaki dokumentumok összeállítására meghatalmazott fél:  
Becker-Antriebe GmbH, Friedrich-Ebert-Str. 2 – 4, 35764 Sinn, Németország

A jelen megfelelőségi nyilatkozat kiállítás helye és ideje:

Sinn, 16.03.2023  
Helyszín, dátum

  
Maik Wiegmann, ügyvezető

A jelen nyilatkozat a nevezett irányelvekkel való összhangot igazolja, azonban nem tartalmaz semmilyen garanciát a tulajdonságokra vonatkozóan. A mellékelt termékdokumentáció biztonsági tudnivalóit figyelembe kell venni!

CE Antriebe Bidi 5100 310 079 0 a\_hu



**BECKER**

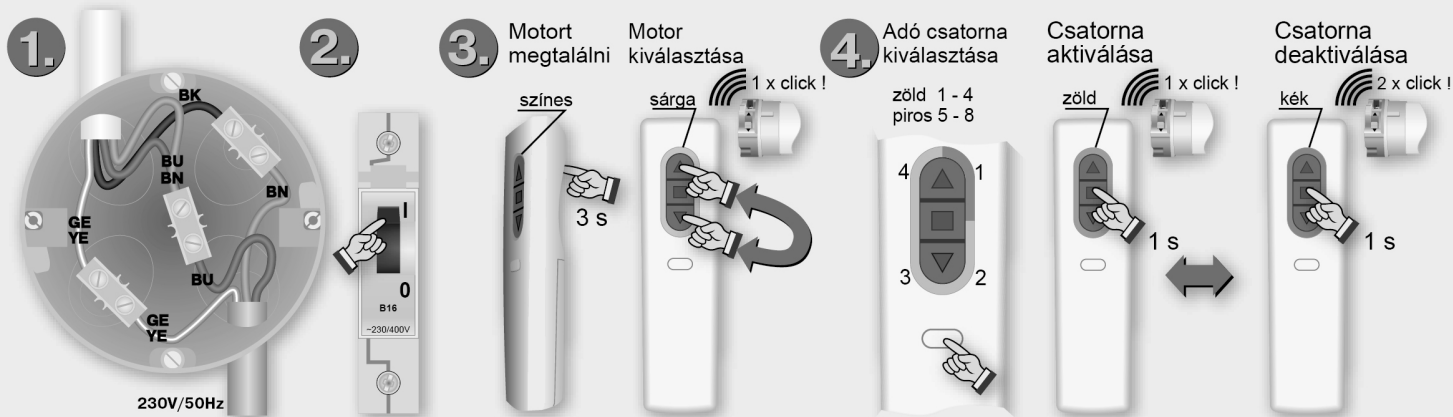
33 - hu



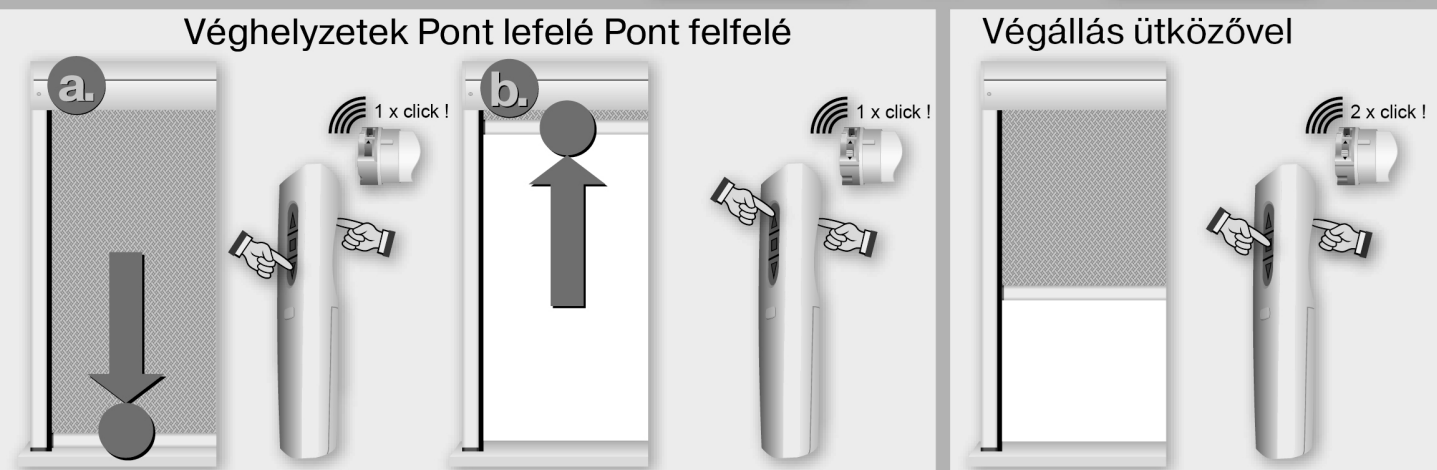
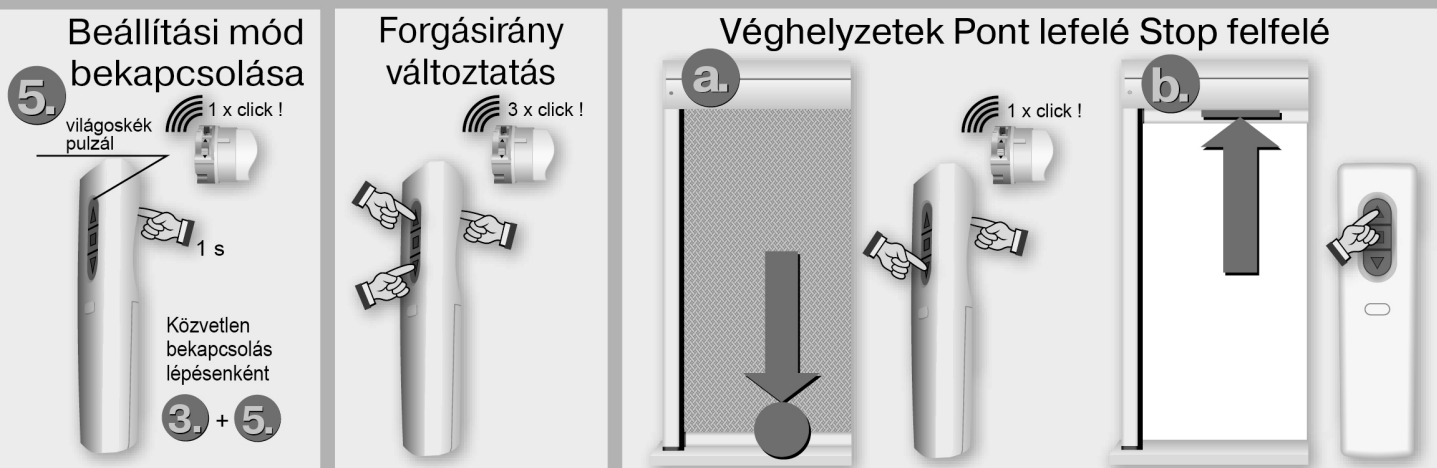


# Üzembe helyezés - Csőmotorok - Típus C18 PLUS

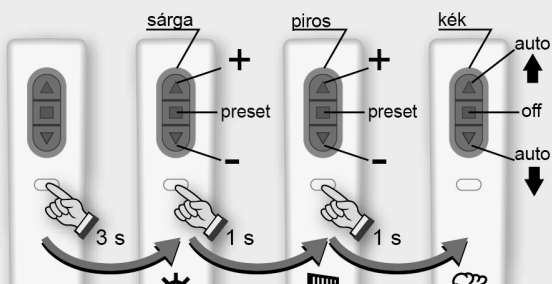
## Hálózat kialakítása és a kiválasztott csatorna hozzárendelése



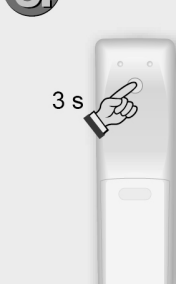
## Programozás beállítási módban



## Paraméterbeállítások SWC54xx PLUS (opcionális)



## Beállítási mód elhagyása



## A szenzor tanítása

